REGINA SMART WHITE 300

Produção e acumulação de Água Quente Sanitária

Principais Caraterísticas

> Elevada eficiência energética;
> Fluído frigorigéneo: **R290**;
> Acumulador em aço inox Duplex 2205;
> Display digital touch;
> Controlador integra função solar;
> Interface de controlo via Wi-Fi;
> Condensador de alta eficiência;
> Apoio elétrico de 1,5 kW;
> 1 ou 2 serpentinas (entrelaçadas) auxiliares de 3/4'': várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor, caldeira a biomassa, gasóleo ou gás;
> Entrada A.F.S e saída A.Q.S de 3/4'';
> Incluí sonda para coletor solar;
> Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão;
> Saída de condensados 1/2".
Altura 1 840 mm x Φ 640 mm

Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 300 litros.

Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi.

Acumulador em aço inox Duplex 2205.

A transferência de energia do circuito frigorífico é efetuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

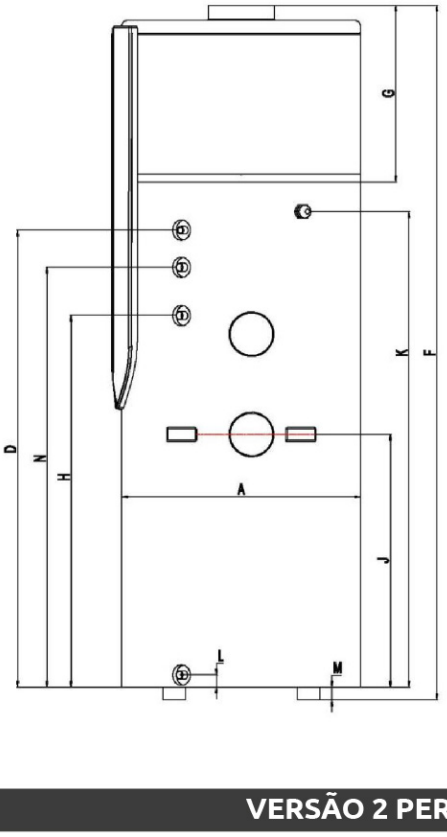
Modelos e Preços

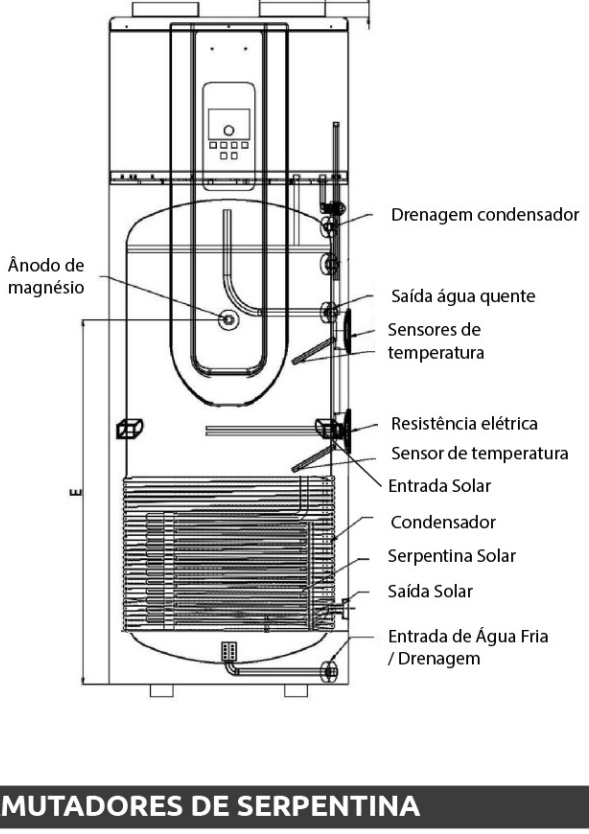
Código	Modelo
2301-0238	Bomba de Calor Regina SMART WHITE 300L (1 Serpentina)
2301-0237	Bomba de Calor Regina SMART WHITE 300L (2 Serpentinas)

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

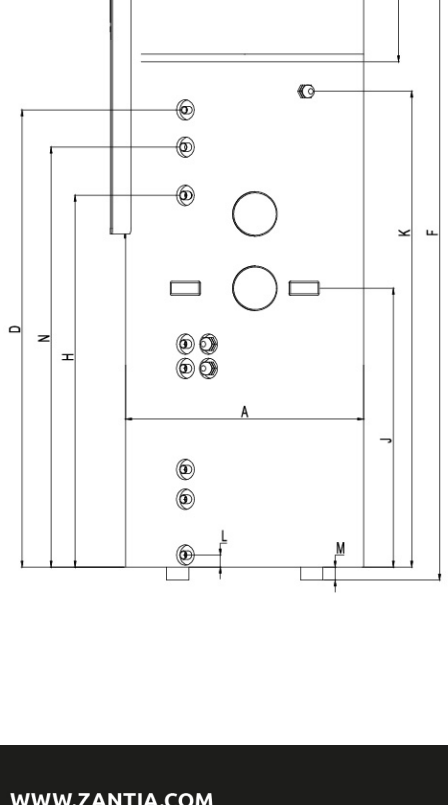
Componentes

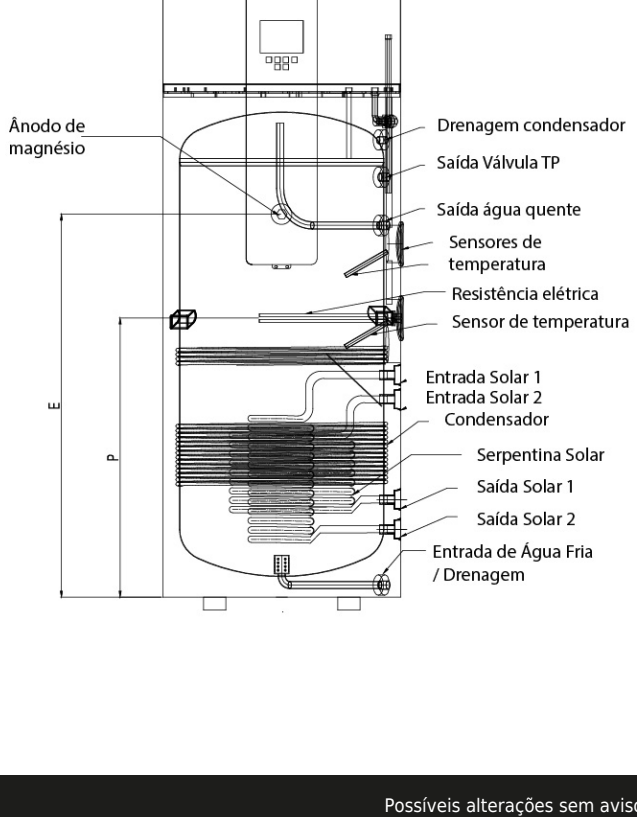
VERSÃO 1 PERMUTADOR DE SERPENTINA





VERSÃO 2 PERMUTADORES DE SERPENTINA





Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

DADOS TÉCNICOS	REGINA SMART WHITE 300 1S	REGINA SMART WHITE 300 2S
Potência Térmica (15-55ºC T.amb 20/15ºC) (kW)	1,00	1,00
Potência Resistência Elétrica (kW)	1,50	1,50
COP (T.amb 20ºC) EN16147	4,11	4,11
Resposta Aquecimento Água (L/h)	32	32
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50	230/50
Potência Máx. Consumida (W)	2050	2050
Corrente Máx. Funcionamento (A)	9,3	9,3
Caudal de Ar (m3/h)	290	290
Temperatura Máxima A.Q.S. (ºC)	65	65
Temperatura Máxima A.Q.S. - Com Resistência (ºC)	70	70
Potência Sonora (dB/A)	51	51
Nível de protecção	IPX1	IPX1
ERP		
Classe Energética	A+	A+
Perfil de Consumo	XL	XL
Eficiência energética (%)	130	130
TERMOACUMULADOR		
Volume (lts)	300	300
Nº Permutadores Serpentina	1	2 (Entrelaçadas)
Construção	Aço Inox Duplex 2205	Aço Inox Duplex 2205
Pressão Máx. Funcionamento (MPa)	1,0	1,0
Pressão Nominal Funcionamento MPa)	0,6	0,6
CIRCUITO FRIGORÍFICO		
Tipo de Compressor	Rotativo	Rotativo
Fluido Frigorigéneo	R290	R290
Quantidade de Fluido Frigoriéneo (g)	150	150
Pressão Máxima Sucção (MPa)	1,0	1,0
Pressão Máxima Descarga (MPa)	2,5	2,5
PESO E DIMENSÕES		
Peso líquido (kg)	105	105
A Diametro (mm)	Φ640	Φ640
B (mm)	Φ177	Φ177
C (mm)	40	40
D (mm)	1230	1230
E (mm)	980	980
F Altura (mm)	1840	1840
G (mm)	475	475
H (mm)	1000	1000
J (mm)	680	680
K (mm)	1280	1280
L (mm)	32,5	32,5
M (mm)	35	35
N (mm)	1230	1230
Ligações Água (")	3/4	3/4

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.