



## Armário MIAMI PLUS

### Gama Comercial

#### Principais Características

- Compressor Super DC Inverter;
- Design super compacto;
- Modo Sleep;
- Modo Turbo;
- Auto-Diagnóstico e Auto-Protecção;
- Desumidificação Independente;
- Função Temporizador;
- Display LED;
- Armário Anti-Oxidação;
- Instalação e manutenção facilitadas.

### Descrição do Produto

Unidade de Ar Condicionado para Arrefecimento e Aquecimento do tipo Armário, indicada para espaços amplos, tais como restaurantes, lojas comerciais, salões de festas, tendas, galerias, etc. A gama Miami Plus alia design elegante e moderno com fluxo de ar elevado, distribuição de ar ampla e longa distância. Painel de controlo é de fácil manuseamento, com um moderno visor LED para visualização dos parâmetros de funcionamento. A instalação é simplificada. A gama Miami Plus utiliza gás refrigerante de última geração, R410a, amigo do ambiente.

| DADOS TÉCNICOS                                              | MIAMI PLUS 55               |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Alimentação eléctrica                                       | 3~ / 400V / 50Hz            |
| Potência de Arrefecimento (Btu/h)                           | 55000                       |
| Potência de Aquecimento (Btu/h)                             | 58000 + 12000               |
| Potência de Saída Arrefecimento - Sazonal (kW)              | 16,1                        |
| SEER / Classe Energética (W/W)                              | 5,6 / A+                    |
| Potência de Saída Aquecimento - Média (kW)                  | 12,3                        |
| SCOP / Classe Energética (W/W)                              | 4,0 / A+                    |
| Tviv / Tol (°C)                                             | -7 / -15                    |
| Tipo de Compressor                                          | Twin - Rotary (DC Inverter) |
| Nível de Ruído Unid. Int. (Mín./Máx) dB(A)                  | 45/57                       |
| Dimensões Unidade Interior (L*P*A) mm                       | 610x390x1925                |
| Peso Unidade Interior (kg)                                  | 69,6                        |
| Nível de Ruído Unid. Ext. (dB(A))                           | 59                          |
| Dimensões Unidade Exterior (L*P*A) mm                       | 952x415x1333                |
| Peso Unidade Exterior (kg)                                  | 102,7                       |
| Tipo Refrigerante / Quantidade (kg)                         | R410A / 4,35                |
| Pressões Máxima (MPa)                                       | 4,2/1,5                     |
| Ligações Tubagens mm(inch)                                  | Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")      |
| Comprimento máximo da tubagem (m)                           | 65                          |
| Desnível máximo (m)                                         | 30                          |
| Regulação de Temperatura (arrefecimento/ aquecimento) °C    | 17~32/0~30                  |
| Temperaturas de operação UE (arrefecimento/ aquecimento) °C | -15~50/-15~24               |

### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                              |
|-----------|-------------------------------------|
| 2503-0307 | Uni. Interior Armario MIAMI Plus 55 |

| Código    | Modelo                              |
|-----------|-------------------------------------|
| 2503-0308 | Uni. Exterior Armario MIAMI Plus 55 |



**catalogs.technical-sheets.**

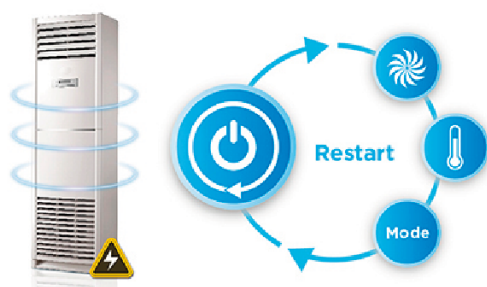
### Super DC Inverter ▶

Com motores de corrente contínua do tipo brushless, os equipamentos de Ar condicionado Zantia Super DC Inverter ganham alta eficiência e tornam o seu funcionamento extremamente silencioso, o que contribui para uma poupança de energia e um aumento do conforto para os utilizadores.



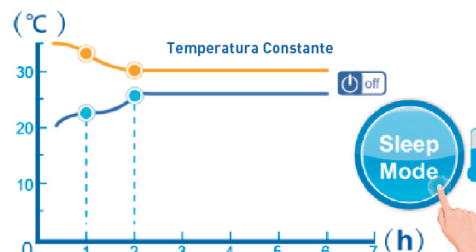
### Reinício Automático ▶

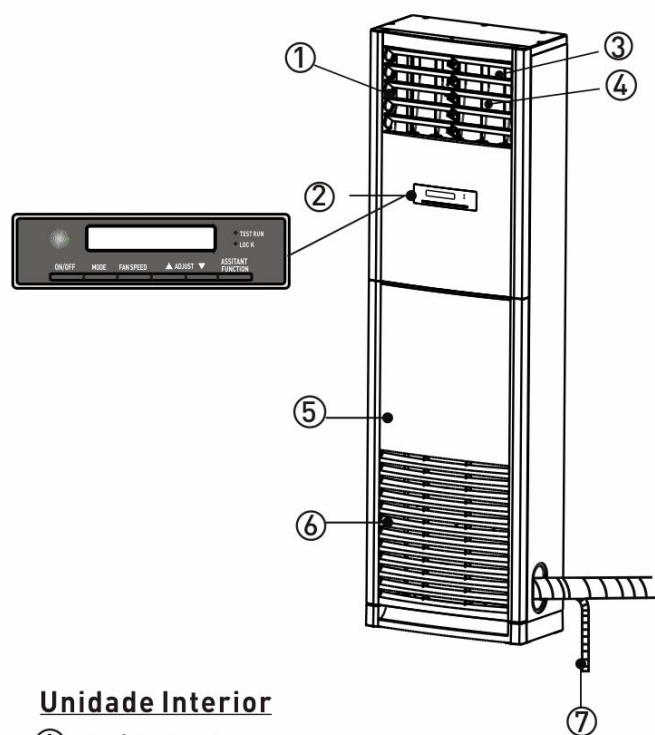
Se o ar condicionado se desligar durante uma falha de energia, ele vai reiniciar automaticamente quando a energia voltar e manter o modo que estava definido anteriormente.



### Modo Sleep ▶

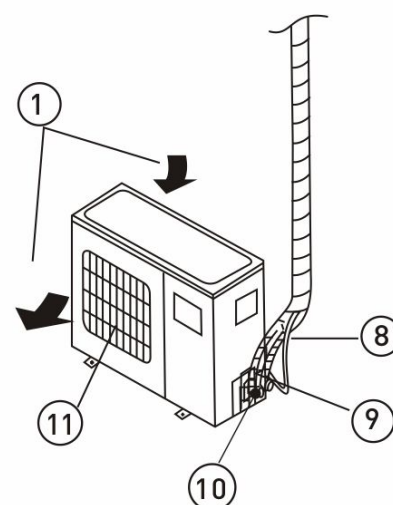
Esta função permite ao ar condicionado de forma automática, um aumento ou diminuição de 1°C de temperatura por hora nas primeiras duas horas, que se vai manter durante 5 horas, a seguir a isso irá desligar-se. Esta função permite poupar energia e manter o conforto durante a noite.





### Unidade Interior

- ① Saída de Ar
- ② Painel de Comando
- ③ Persiana para Controle de fluxo de ar horizontal
- ④ Persiana para Controle de fluxo de ar vertical
- ⑤ Painel Frontal (superior e inferior)
- ⑥ Entrada de Ar
- ⑦ Tubo de Drenagem



### Unidade Exterior

- ⑧ Cabo de Ligação
- ⑨ Tubo de Ligação
- ⑩ Válvula de Corte
- ⑪ Capa Ventilador

