



Vestuario MIAMI PLUS 48

Gama comercial

Principais Caraterísticas

- Compresor DC Inverter

 - Pantalla LCD
 - Modo nocturno
 - Gran caudal de aire de hasta 2300 m3/h
 - Flujo de aire 3D
- Ventilación de largo alcance hasta 15 m
 - Reinicio automático
 - Panel fácil de limpiar
 - Tratamiento anticorrosión "Golden Fin"

Descrição do Produto

Unidad de aire acondicionado tipo armario para refrigeración y calefacción, adecuada para grandes espacios como restaurantes, tiendas comerciales, salones de baile, carpas, galerías, etc. La gama Miami Plus combina un diseño elegante y moderno con un gran caudal de aire, una amplia distribución del aire y una gran distancia. El panel de control es fácil de usar, con una moderna pantalla LED para visualizar los parámetros de funcionamiento. La gama Miami Plus utiliza la última generación de gas refrigerante R32, respetuoso con el medio ambiente;

Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-0311	Armario Unidad Interior MIAMI Plus 48 R32
2503-0312	Unidad exterior MIAMI Plus 48 R32 armario

DADOS TÉCNICOS	MIAMI PLUS 48
Potencia de salida - Refrigeración (Btu/h / kW)	48000 / 14,07
Potencia de salida - Calefacción (Btu/h / kW)	55000 / 16,12
Alimentación (V/Hz/~)	400/50/3
Potencia eléctrica absorbida - Refrigeración / Calefacción (W)	4950 / 5100
Consumo de corriente - Refrigeración / Calefacción(A)	8,0 / 8,5
SEER / Clase energética	6,1 / A++
SCOP / Clase energética	5,1 / A+++
Área de aplicación (m²)	64 a 94
UNIDAD INTERIOR	
Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m³/h)	2027 / 2222 / 2413
Nivel de ruido - Sil./Min/Med/Max (dB(A))	36 / 47 / 49 / 53
Dimensiones - Unidad A x A x P (mm)	629x1935x456
Dimensiones - Unidad de embalaje A x A x P (mm)	750x2055x575
Peso bruto / neto - Unidad (kg)	77 / 59
UNIDAD EXTERIOR	
Caudal de aire (m³/h)	7500
Nivel de ruido (dB(A))	63
Dimensiones - Unidad A x A x P (mm)	952 x 1333 x 415
Profundidad del pie (mm)	404
Dimensiones - Embalaje A x A x P (mm)	1095 x 1480 x 495
Peso Bruto / Líquido (kg)	118,3 / 103,7
CIRCUITO FRIGORÍFICO	
Diámetro de la tubería - L. líquido / L. aspiración Succión (mm)	3/8" / 5/8"
Tubo de drenaje (mm)	25
Longitud máx. de la tubería (m)	65
Pendiente máxima entre unidades (m)	30
Protección (A)	Tetrapolar 16

COMERCIAL

Carga adicional (g)	5 > 30g-m
Suministro / Localización (mm)	5 x 2.5 U.E.
Cable entre unidades (mm)	4 x 1.5
Limites de Funcionamento (°C)	-15 ~ 50 / -15 ~ 24
Carga de Gás de Fábrica (kg)	2,9

