



Estação de recuperação SMART

Principais Características

- Motor EC sem escovas 100 % cobre
 - Compressor de duplo cilindro
 - Compressor de ar sem óleo
 - Condensador muito resistente
 - Estrutura de ventilação axial para dissipação mais eficiente
 - Display retroiluminado
 - Sensores de alta e baixa pressão integrados
 - Monitorização simples e precisa da pressão do gás
 - Indicação de alarme por alta pressão e vácuo
 - Operação com uma válvula para recolha e purga
 - Estrutura resistente ao impacto
- Apto a ser utilizado por empresas certificadas para manuseamento de gases fluorados**

Descrição do Produto

Nova gama Smart de estações de recolha de fluidos frigorigéneos. Compatível com R32 e HFO-1234YF

Atenção: NUNCA misturar fluidos frigorigéneos diferentes no mesmo recipiente de armazenamento; identificar SEMPRE o recipiente com o tipo de fluido armazenado.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0385	Estação de Recuperação SMART 600



"Brushless Motor" Performance
"Brush Motor" Performance

Category	Brushless Motor	Brush Motor
Energy Consumption	High	Low
Worklife	High	Low
Power	High	Low
Efficiency	High	Low

Wireless Control by Smart Device



FERRAMENTAS

MODELO	600
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50
Potência (HP)	1
Rotação do Motor (rpm)	2800
Compressor	lubrificação sem óleo, arrefecido a ar, duplo pistão
Paragem por Alta Pressão (bar/psi)	38.5/550
Peso Líquido (kg)	10.5
Dimensões (mm)	380x250x260
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R134a (kg/min)	2.70/8.50
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R410A (kg/min)	3.50/9.50
Refrigerantes	R134a, HFO-1234YF, R22, R407C, R410A, R32, etc.

