



REGINA NEO

Produção e Acumulação de Água Quente Sanitária

Principais Características

- > Elevada eficiência energética
- > Fluido frigorígeno: R290
- > Display digital touch
- > Controlador com função solar
- > 1 ou 2 serpentinas auxiliares: várias fontes de calor (Sistema Solar, Recuperadores, Caldeiras Biomassa, Gasóleo ou Gás)
- > Interface de controlo via Wi-Fi
- > Condensador de alta eficiência
- > Apoio elétrico de 1,6 kW
- > Acumulador em Aço Inoxidável Duplex 2101
- > Inclui sonda para coletor solar
- > Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão

Descrição do Produto

Nova geração Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 100L a 300L.

Gás refrigerante de ultima geração R290.

Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi.

Acumulador em aço inox Duplex 2201.

A transferência de energia do circuito frigorífico é efetuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0239	Bomba de Calor Regina Neo 100L (Sem Serpentina) R290 - Mural
2301-0256	Bomba de Calor Regina Neo 150L (Sem Serpentina) R290
2301-0258	Bomba de Calor Regina Neo 200L (Sem Serpentina) R290
2301-0259	Bomba de Calor Regina Neo 300L (Sem Serpentina) R290
2301-0244	Bomba de Calor Regina Neo 150L (1 Serpentina) R290
2301-0257	Bomba de Calor Regina Neo 200L (1 Serpentina) R290
2301-0264	Bomba de Calor Regina Neo 300L (1 Serpentina) R290
2301-0245	Bomba de Calor Regina Neo 200L (2 Serpentinhas) R290
2301-0246	Bomba de Calor Regina Neo 300L (2 Serpentinhas) R290



DADOS TÉCNICOS	REGINA NEO 100L	REGINA NEO 150L	REGINA NEO 200L	REGINA NEO 300L
Tipo de Instalação	Mural	Chão	Chão	Chão
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Capacidade Água Acumulador (L)	100	150	200	300
Perfil de Consumo	M	L	L	XL
Capacidade Nominal Aquecimento (kW)	1,1	1,1	1,6	1,6
Classe Energética	A+	A+	A+	A+
Potência Térmica (15-55°C T.amb 20/15°C) (kW)	0,95	1,03	1,48	1,5
Potência Resistência Elétrica (kW)	1,6	1,6	1,6	1,6
COP (T.amb 20°C) EN16147	3,24	3,56	3,65	3,75
Fluido Frigorigéneo / Carga	R290/150g	R290/150g	R290/150g	R290/150g
Potência Sonora (dB/A) EN12102	55	55	55	55
Temperatura Máxima A.Q.S. (°C) Sem Resistência	60	60	60	60
Temperatura Máxima Água (°C)	70	70	70	70
Intervalo de Funcionamento (°C)	-7 ~ 45	-7 ~ 45	-7 ~ 45	-7 ~ 45
Intervalo Ajuste Temp. A.Q.S. (°C)	10 - 70	10 - 70	10 - 70	10 - 70
Potência Consumida (W)	400 (+1600 Resistência)	400 (+1600 Resistência)	900 (+1600 Resistência)	900 (+1600 Resistência)
Corrente Nominal (A)	2.1 (+7.1 Resistência)	2.1 (+7.1 Resistência)	3.9 (+7.1 Resistência)	3.9 (+7.1 Resistência)
Caudal Nominal (l/h)	23,6	23,6	34,4	34,4
Caudal de Ar (m3/h)	500	500	450	450
Nível de protecção	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
ACUMULADOR				
Pressão Máx. Acumulador (bar)	10	10	10	10
Construção - Aço Inox	Duplex 2101	Duplex 2101	Duplex 2101	Duplex 2101
Espessura Aço Acumulador (mm)	1	1	1,2	1,2
Tipo de Isolamento	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
Espessura Isolamento (mm)	50	50	50	50
Revestimento Exterior	Aço Galvanizado	Aço Galvanizado	Aço Galvanizado	Aço Galvanizado
Espessura Aço Revestimento (mm)	0,6	0,6	0,6	0,6
Diâmetro da Conduta (mm)	150	150	150	150
LIGAÇÕES E DIMENSÕES				
Saída Água Quente (")	1/2	1/2	3/4	3/4
Entrada Água Fria (")	1/2	1/2	3/4	3/4
Drenagem (")	1/2	1/2	3/4	3/4
Saída de Condensados (")	1/2	1/2	1/2	1/2
Dimensões - Diâmetro x Altura (mm)	510 x 1240	510 x 1616	570 x 1720	650 x 1826
Dimensões Embalagem LxPxX (mm)	570x570x1280	570x570x1730	640x640x1850	720x720x1956
Peso Líquido (kg)	45	53	66	80
Peso Bruto (kg)	61	76	81	100

