



## REGINA SMART 300

### Produção e Acumulação de Água Quente Sanitária

#### Principais Características

- Elevada eficiência energética;
- Display digital touch;
- Controlador integra função solar;
- Interface de controlo via Wi-Fi;
- Condensador de alta eficiência;
- Fluido frigorígeno: R134a;
- Apoio elétrico de 1,5 kW;
- Acumulador em aço inox Duplex 2205;
- 1 ou 2 serpentinas (entrelaçadas) auxiliares: várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor, caldeira a biomassa, gasóleo ou gás;
- Inclui sonda para colector solar;
- Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão.

#### Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 300 L. Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi. Acumulador em aço inox Duplex 2205. A transferência de energia do circuito frigorífico é efectuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

#### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                                           |
|-----------|--------------------------------------------------|
| 2301-0232 | Bomba de Calor Regina Smart 300L (1 Serpentina)  |
| 2301-0234 | Bomba de Calor Regina Smart 300L (2 Serpentinas) |

| DADOS TÉCNICOS                                | REGINA SMART 300 1S  | REGINA SMART 300 2S  |
|-----------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Potência Térmica (15-55°C T.amb 20/15°C) (kW) | 2,06                 | 2,06                 |
| Potência Resistência Elétrica (kW)            | 1,50                 | 1,50                 |
| COP (T.amb 20°C) EN16147                      | 4,32                 | 4,32                 |
| Tempo de Aquecimento (h)                      | 5,9                  | 5,9                  |
| Consumo Aquecimento (kWh)                     | 2,64                 | 2,64                 |
| Consumo Standby (W)                           | 34                   | 34                   |
| Água Misturada a 40°C V40 (lts)               | 392                  | 392                  |
| Alimentação Elétrica (V/Hz)                   | 230/50               | 230/50               |
| Potência Máx. Consumida (W)                   | 2200                 | 2200                 |
| Caudal de Ar (m3/h)                           | 450                  | 450                  |
| Temperatura Máxima A.Q.S. (°C)                | 60                   | 60                   |
| Potência Sonora (dB/A)                        | 55                   | 55                   |
| Nível de protecção                            | IPX1                 | IPX1                 |
| ERP                                           |                      |                      |
| Classe Energética                             | A+                   | A+                   |
| Perfil de Consumo                             | XL                   | XL                   |
| Eficiência energética (%)                     | 130                  | 130                  |
| TERMOACUMULADOR                               |                      |                      |
| Volume (lts)                                  | 300                  | 300                  |
| Nº Permutadores Serpentina                    | 1                    | 2 (Entrelaçadas)     |
| Construção                                    | Aço Inox Duplex 2205 | Aço Inox Duplex 2205 |
| Pressão Máx. Funcionamento (MPa)              | 1,0                  | 1,0                  |
| Pressão Nominal Funcionamento MPa)            | 0,6                  | 0,6                  |
| CIRCUITO FRIGORÍFICO                          |                      |                      |

A.Q.S

|                                      |          |          |
|--------------------------------------|----------|----------|
| Tipo de Compressor                   | Rotativo | Rotativo |
| Fluido Frigorígeno                   | R134a    | R134a    |
| Quantidade de Fluido Frigorígeno (g) | 1000     | 1000     |
| Pressão Máxima Sucção (MPa)          | 1,0      | 1,0      |
| Pressão Máxima Descarga (MPa)        | 2,5      | 2,5      |
| <b>PESO E DIMENSÕES</b>              |          |          |
| Peso Líquido (kg)                    | 105      | 105      |
| A (mm)                               | Φ640     | Φ640     |
| B (mm)                               | Φ177     | Φ177     |
| C (mm)                               | 40       | 40       |
| D (mm)                               | 1230     | 1230     |
| E (mm)                               | 980      | 980      |
| F (mm)                               | 1870     | 1870     |
| G (mm)                               | 475      | 475      |
| H (mm)                               | 1000     | 1000     |
| J (mm)                               | 680      | 680      |
| K (mm)                               | 1280     | 1280     |
| L (mm)                               | 32,5     | 32,5     |
| M (mm)                               | 35       | 35       |
| N (mm)                               | 1230     | 1230     |

