# REGINA SMART WHITE 300

## Produção e acumulação de Água Quente Sanitária

### Principais Caraterísticas

> Elevada eficiência energética;
> Fluído frigorigéneo: **R290**;
> Acumulador em aço inox Duplex 2205;
> Display digital touch;
> Controlador integra função solar;
> Interface de controlo via Wi-Fi;
> Condensador de alta eficiência;
> Apoio elétrico de 1,5 kW;
> 1 ou 2 serpentinas (entrelaçadas) auxiliares de 3/4'': várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor, caldeira a biomassa, gasóleo ou gás;
> Entrada A.F.S e saída A.Q.S de 3/4'';
> Incluí sonda para coletor solar;
> Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão;
> Saída de condensados 1/2".
Altura 1 840 mm x Φ 640 mm
Ligações Água 3/4" -- Ligações Condensados 1/2"
Diametro entrada / saida Ar (mm) Φ177

### Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 300 litros.

Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi.

Acumulador em aço inox Duplex 2205.

A transferência de energia do circuito frigorífico é efetuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

### Modelos e Preços

| Código | Modelo |
|---|---|
| 2301-0238 | Bomba de Calor Regina SMART WHITE 300L (1 Serpentina) |
| 2301-0237 | Bomba de Calor Regina SMART WHITE 300L (2 Serpentinas) |

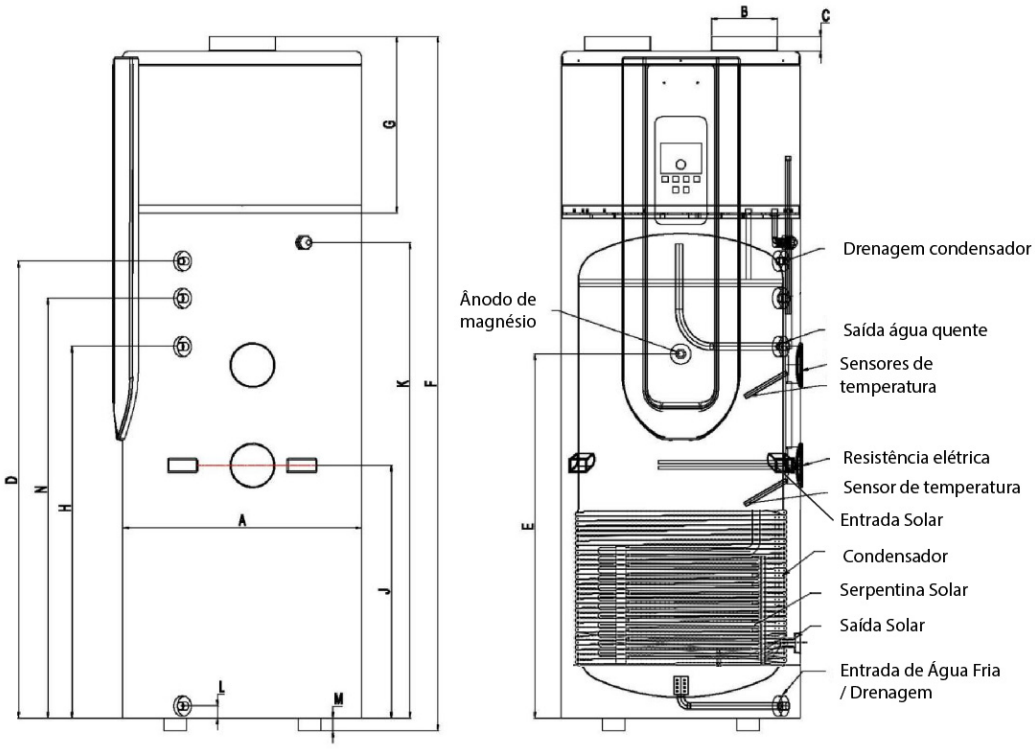


Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

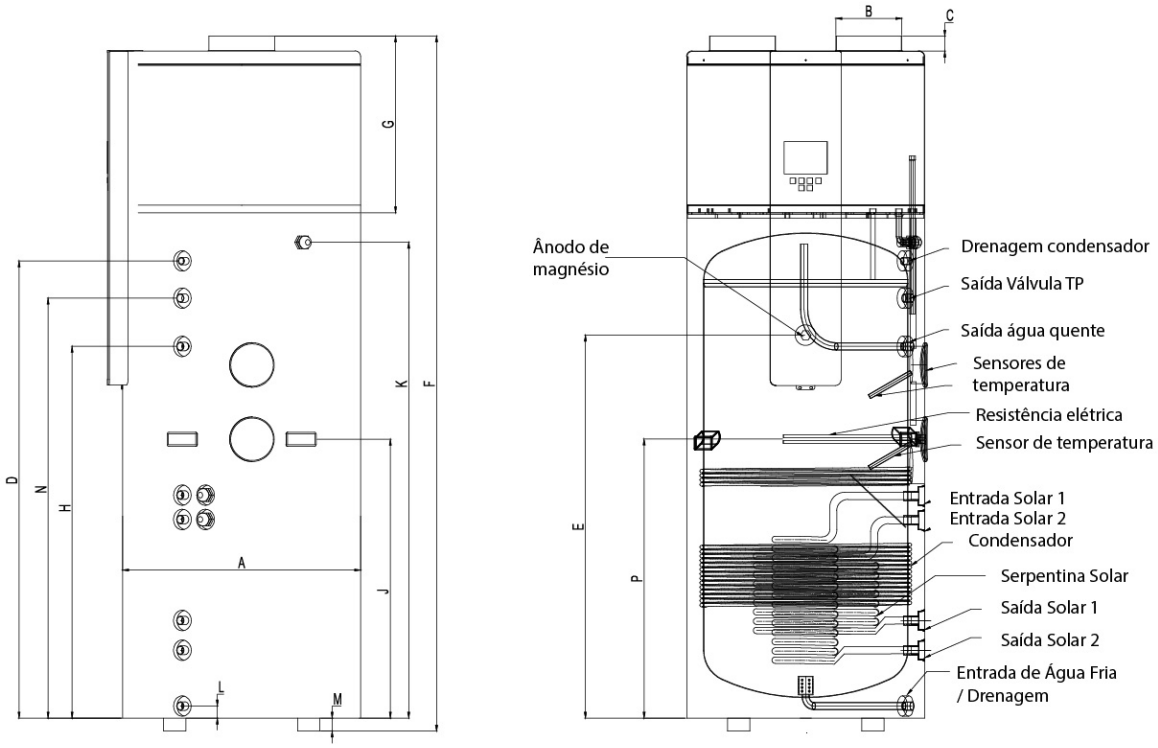
WWW.ZANTIA.COM

## Componentes

### VERSÃO 1 PERMUTADOR DE SERPENTINA




### VERSÃO 2 PERMUTADORES DE SERPENTINA



| DADOS TÉCNICOS | REGINA SMART WHITE 300 1S | REGINA SMART WHITE 300 2S |
|---|---|---|
| Potência Térmica (15-55ºC T.amb 20/15ºC) (kW) | 1,00 | 1,00 |
| Potência Resistência Elétrica (kW) | 1,50 | 1,50 |
| COP (T.amb 20ºC) EN16147 | 4,11 | 4,11 |
| Resposta Aquecimento Água (L/h) | 32 | 32 |
| Alimentação Elétrica (V/Hz) | 230/50 | 230/50 |
| Potência Máx. Consumida (W) | 2050 | 2050 |
| Corrente Máx. Funcionamento (A) | 9,3 | 9,3 |
| Caudal de Ar (m3/h) | 290 | 290 |
| Temperatura Máxima A.Q.S. (ºC) | 65 | 65 |
| Temperatura Máxima A.Q.S. - Com Resistência (ºC) | 70 | 70 |
| Potência Sonora (dB/A) | 51 | 51 |
| Nível de protecção | IPX1 | IPX1 |
| **ERP** | | |
| Classe Energética | A+ | A+ |
| Perfil de Consumo | XL | XL |
| Eficiência energética (%) | 130 | 130 |
| **TERMOACUMULADOR** | | |
| Volume (lts) | 300 | 300 |
| Nº Permutadores Serpentina | 1 | 2 (Entrelaçadas) |
| Construção | Aço Inox Duplex 2205 | Aço Inox Duplex 2205 |
| Pressão Máx. Funcionamento (MPa) | 1,0 | 1,0 |
| Pressão Nominal Funcionamento MPa) | 0,6 | 0,6 |
| **CIRCUITO FRIGORÍFICO** | | |
| Tipo de Compressor | Rotativo | Rotativo |
| Fluido Frigorigéneo | R290 | R290 |
| Quantidade de Fluido Frigoriéneo (g) | 150 | 150 |
| Pressão Máxima Sucção (MPa) | 1,0 | 1,0 |
| Pressão Máxima Descarga (MPa) | 2,5 | 2,5 |
| **PESO E DIMENSÕES** | | |
| Peso líquido (kg) | 105 | 105 |
| A Diametro (mm) | Φ640 | Φ640 |
| B (mm) | Φ177 | Φ177 |
| C (mm) | 40 | 40 |
| D (mm) | 1230 | 1230 |
| E (mm) | 980 | 980 |
| F Altura (mm) | 1840 | 1840 |
| G (mm) | 475 | 475 |
| H (mm) | 1000 | 1000 |
| J (mm) | 680 | 680 |
| K (mm) | 1280 | 1280 |
| L (mm) | 32,5 | 32,5 |
| M (mm) | 35 | 35 |
| N (mm) | 1230 | 1230 |
| Ligações Água (") | 3/4 | 3/4 |
| Ligações Condensados (") | 1/2 | 1/2 |



Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.