Bomba Solar

Principais Caraterísticas

- Pressão Máxima: 9bar
- Caudal Máximo: 50L/h
- Alimentação Eléctrica: 230V/50Hz
- Consumo Eléctrico: 32W
- Ligações Hidráulicas: 3/4" F
- Aspiração: tubo de nylon (comprimento: 2mts)
- Dimensões: 200x150x90mm

Descrição do Produto

Grupo eléctrico de reposição parcial de fluído para instalações de solar térmico, de fácil instalação e utilização. Este grupo inclui uma bomba de êmbolo que fornece o caudal de alimentação e permite operações de enchimento de forma rápida e segura.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0175	Grupo Electrico para Circuitos Solares

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.