

Grupo hidráulico DRAIN-BACK



Principais Caraterísticas

- Grupo hidráulico para descarga del campo de colectores adaptable a prácticamente todos los modelos de colectores;
- Intervalo de indicación de caudal: 2-12 l/min;
- Conexiones: 3/4" M
- Reducción del número de accesorios;
- No requiere purgador ni vaso de expansión;
- Temperatura máx. de funcionamiento: 120 °C.
- Aplicable a instalaciones con requisitos de caudal de hasta 28 l/min;
- Funciona con cualquier termoacumulador.

Descrição do Produto

El grupo drain-back es un módulo hidráulico de dos ramales con recogida de fluido integrada. Puede utilizarse con una amplia combinación de colectores solares y acumuladores.

Retorno: Caudalímetro con regulación de caudal y válvulas de llenado/drenaje;

Circulador de alta eficiencia Wilo Yonos para ST PWM;

Válvula de esfera DN20 con termómetro 0°-120 °C integrado.

Avance: Válvula de esfera DN20 con termómetro 0°-120 °C integrado;

Controlador solar recomendado: ZCS 4.0 o superior (no incluido).

Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0401	Grupo Hidraulico Drain-Back Duo
2703-0402	Deposito p/ Hidraulico Drain-Back Duo 8 LTS
2703-0403	Deposito p/ Hidraulico Drain-Back Duo 18.5 LTS

Componentes

