

Solda Branda



Principais Características

- Campo de Aplicação: Tubagem de águas sanitárias.
- Temperatura de fusão do material de adição < 450 °C;
- Baixa Resistência mecânica.
- Sn (96,5%); Ag (3,5%);
- T_{fusão}: 225 °C
- Resistência à tracção: 9 kgf/mm²

Descrição do Produto

A soldadura heterogénea é um processo que visa a união localizada de materiais, similares ou não, de forma permanente. A solda Branda é o processo que se desenvolve a temperaturas inferiores a 450°C.

Modelos e Preços

Código	Modelo
0306-0105	SOLDA P/ O SECTOR DE SANITARIOS ZANTIA ESTASOP 70

