

SOLDADURA

Solda Forte de Cobre



Principais Características

- Campo de Aplicação: Tubagem de águas sanitárias.
- Temperatura de fusão do material de adição > 450 °C;
- Cu (94%); P (6%);
- T_{fusão}: 730 °C
- Resistência à tracção: 50 kgf/mm²
- Elevada Resistência mecânica;
- Forte em Cobre;
- Sem Prata. • Espessura 2mm

Descrição do Produto

A soldadura heterogénea é um processo que visa a união localizada de materiais, similares ou não, de forma permanente. A solda Forte é o processo que se desenvolve a temperaturas superiores a 450°C, mas inferior à temperatura de fusão do metal de base.

Modelos e Preços

Código	Modelo
0306-0101	SOLDA DE COBRE C/ 5% DE PRATA ZANTIA 100 P1 (1KG)
0306-0102	SOLDA DE COBRE ZANTIA FOSOP 6 (1KG)

