Solda Forte de Prata

Principais Caraterísticas

• Temperatura de fusão do material de adição > 450 ºC;
• Elevada Resistência mecânica; • Espessura 2mm

Descrição do Produto

A soldadura heterogénea é um processo que visa a união localizada de materiais, similares ou não, de forma permanente. A solda Forte é o processo que se desenvolve a temperaturas superiores a 450ºC, mas inferior à temperatura de fusão do metal de base.

FOSOP 1000 P1 5% Prata:
Aplicação: Tubagem de águas sanitárias, Solar e Refrigiração - Cu (94%); P (6%); Ag(5 %) Tfusão: 710 ºC; Resistência à tracção: 65 kgf/mm2

FOSOP 600Sn 30% Prata:
Aplicação: Soldaduras sujeitas a vibrações ou dilatações - Ag (30%); Cu (36%); Zn (32%); Sn (2%); Tfusão: 710 ºC; Carga de Rutura: 460 N/mm2;

FOSOP 800Sn 40% Prata:
Aplicação: Gás, Inox e Soladura cobre/ferro - Ag (40%); Cu (30%); Zn (28%); Sn (2%); Tfusão: 680 ºC; Carga de Rutura: 390 N/mm2

Modelos e Preços

Código	Modelo
0306-0103	SOLDA DE PRATA A 30% P/ AR COND. ZANTIA 600-SI (1KG)
0306-0104	SOLDA DE PRATA A 40% P/ GAS ZANTIA 800-SI (1KG)
0306-0106	SOLDA DE PRATA A 30% P/ AR COND. ZANTIA 600-SI (0.5KG)
0306-0107	SOLDA DE PRATA A 30% P/ AR COND. ZANTIA 600-SI (0.250KG)
0306-0108	SOLDA DE PRATA A 40% P/ GAS ZANTIA 800-SI (0.5KG)
0306-0109	SOLDA DE PRATA A 40% P/ GAS ZANTIA 800-SI (0.250KG)

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

WWW.ZANTIA.COM