

# RECOMENDAÇÕES

## PARA O USO ADEQUADO DO SISTEMA



### RESISTÊNCIA AOS RAIOS UV

O PP-R, como todos os termoplásticos, não deve ser exposto directamente aos raios solares



### CURVATURA DOS TUBOS

Não utilizar a chama para fazer curvas ou desvios, pois pode afectar-se a estrutura molecular do polipropileno



### RESISTÊNCIA A BAIXAS TEMPERATURAS

A temperaturas baixas (perto dos 0° C) o sistema torna-se mais frágil. Evitar choques especialmente nas extremidades dos tubos, cargas excessivas e dobragens acentuadas. Evitar o uso de tubagens que apresentem incisões ou arranhões, provocadas durante o manuseamento



### VEDAÇÃO EM LIGAÇÕES METÁLICAS

Utilizar teflon em fita ou líquido para evitar fugas. Não utilizar acessórios com rosca cônica ou não calibrados, e rosca sem esforço excessivo



### CORTE

Para obter um corte livre de rebarbas e perpendicular ao eixo do tubo deverá utilizar equipamento de corte adequado

## DESCRIÇÃO DA TÉCNICA DE SOLDADURA COM POLIFUSORA MANUAL



A união de tubos e acessórios efectua-se através de uma soldadura de polifusão a 260°C, com equipamento adequado. Simplesmente ligue a (230V) e espere. A luz intermitente da lâmpada de controlo verde indicará se atingiu a temp. de soldadura. Neste momento pode-se começar a trabalhar.





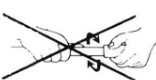
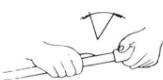




Aqueça simultaneamente toda a profundidade do tubo e o extremo do acessório com a polifusora, exercendo uma ligeira pressão.



Decorrido o tempo de aquecimento, junte as peças sem interrupção. Durante um curto período de tempo poderá reajustar as peças fundidas (rotações nunca superiores a 30°).  
Algum tempo depois esta fusão terá alcançado a sua resistência máxima.

## CONSELHOS PARA A UTILIZAÇÃO DE TUBO PP-R

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
|  | Deve-se evitar os impactos e os golpes especialmente nas extremidades dos tubos. |   | Deve-se descarregar os tubos com cuidado.  |
|  | Não utilize tubos estragados ou com gretas superficiais.                         |   | Corte os tubos com ferramentas adequadas e afiadas assim obterá cortes rectos.   |
|  | Não gire o tubo e acessório depois de unidos.                                    |  | As correcções de alinhamento dos tubos deverá limitar-se a um valor inferior a 5° e deverá realizar-se sempre durante o tempo de manipulação da união. |
|  | Proteja os tubos do impacto da obra.   |   | Cubra os tubos para prevenir o seu deterioramento.   |