

## Bomba De Condensados



### Descrição do Produto

A bomba de condensados externa adapta-se a qualquer tipo de ar condicionado doméstico;

- Bomba potente equipada com mecanismos de detecção;
- Funcionamento silencioso e sem vibrações;
- Instalação fácil em qualquer parede;
- Indicador LED: operação ou em alerta;
- Excelente qualidade;
- Tensão: 220V~240V
- Frequência: 50Hz
- Potência: 10W
- Altura Máxima Impulsão: 1,6 mts
- Armazenamento: 300cc
- Nível Sonoro: 36dB(a)

### Modelos e Preços

| Código    | Modelo                       |
|-----------|------------------------------|
| 2502-0165 | Bomba de Condensados TST-168 |

