Bomba De Condensados

Descrição do Produto

A bomba de condensados externa adapta-se a qualquer tipo de ar condicionado doméstico;
- Bomba potente equipada com mecanismos de detecção;
- Funcionamento silencioso e sem vibrações;
- Instalação fácil em qualquer parede;
- Indicador LED: operação ou em alerta;
- Excelente qualidade;
- Tensão: 220V~240V
- Frequência: 50Hz
- Potência: 10W
- Altura Máxima Impulsão: 1,6 mts
- Armazenamento: 300cc
- Nível Sonoro: 36dB(a)

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0165	Bomba de Condensados TST-168

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.