



Armário MIAMI PLUS 48

Gama comercial

Principais Características

- > Compressor DC Inverter;
- > Visor LCD;
- > Modo noturno;
- > Elevado fluxo de ar até 2 300 m³/h;
- > Fluxo de ar 3D;
- > Ventilação de longo alcance até 15 m;
- > Reinício automático;
- > Pannel de fácil limpeza;
- > Tratamento anti-corrosão "Golden Fin".

Descrição do Produto

Unidade de ar condicionado para arrefecimento e aquecimento do tipo armário, indicada para espaços amplos, tais como restaurantes, lojas comerciais, salões de festas, tendas, galerias, etc.

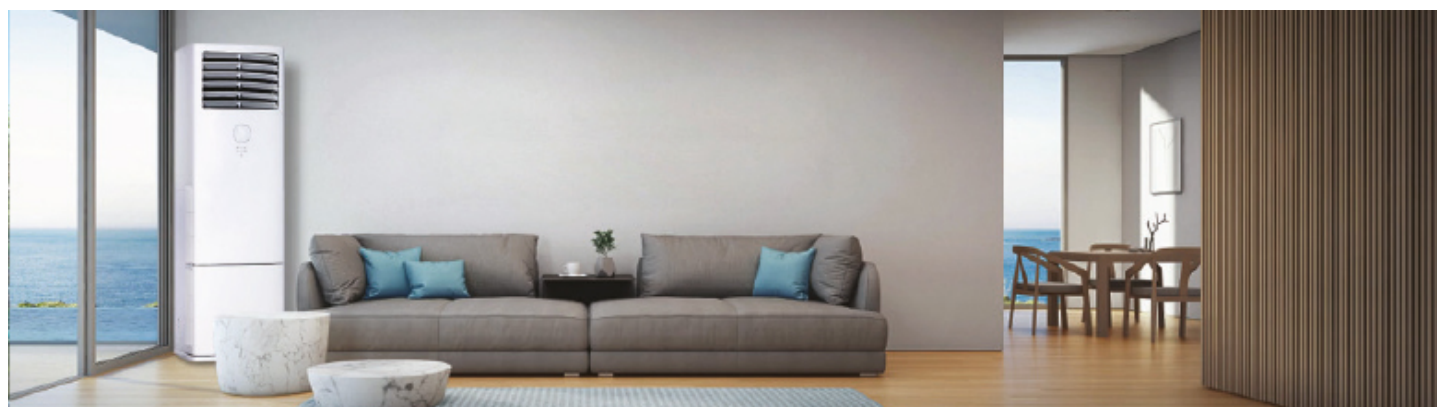
A gama MIAMI PLUS alia design elegante e moderno com fluxo de ar elevado, distribuição de ar ampla e longa distância.

Painel de controlo é de fácil manuseamento, com um moderno visor LED para visualização dos parâmetros de funcionamento.

A gama MIAMI PLUS utiliza gás refrigerante de última geração, R32, amigo do ambiente.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-0311	Unidade Interior Armário MIAMI Plus 48 R32
2503-0312	Unidade Exterior Armário MIAMI Plus 48 R32



DADOS TÉCNICOS	MIAMI PLUS 48
Potência de Saída - Arrefecimento (Btu/h / kW)	48000 / 14,07
Potência de Saída - Aquecimento (Btu/h / kW)	55000 / 16,12
Alimentação Eléctrica (V/Hz/~)	400/50/3
Potência Eléctrica Absorvida - Arrefecimento / Aquecimento (W)	4950 / 5100
Consumo Corrente - Arrefecimento / Aquecimento(A)	8,0 / 8,5
SEER / Classe Energética	6,1 / A++
SCOP / Classe Energética	5,1 / A+++
Área de Aplicação (m ²)	64 ~ 94
UNIDADE INTERIOR	
Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m ³ /h)	2027 / 2222 / 2413
Nível de Ruído - Sil./Mín/Med/Máx (dB(A))	36 / 47 / 49 / 53
Dimensões - Unidade LxAxP (mm)	629x1935x456
Dimensões - Embalagem Unidade LxAxP (mm)	750x2055x575
Peso Bruto / Líquido - Unidade (kg)	77 / 59
UNIDADE EXTERIOR	
Caudal de Ar (m ³ /h)	7500
Nível de Ruído (dB(A))	63
Dimensões - Unidade LxAxP (mm)	952 x 1333 x 415
Profundidade dos pés (mm)	404
Dimensões - Embalagem LxAxP (mm)	1095 x 1480 x 495
Peso Bruto / Líquido (kg)	118,3 / 103,7
CIRCUITO FRIGORÍFICO	
Diâmetro Tubagem - L. Líquido / L. Aspiração (mm)	3/8" / 5/8"
Tubo de Drenagem (mm)	25
Comprimento Máx. Tubagem (m)	65
Desnível Máx. entre Unidades (m)	30
Protecção (A)	Tetrapolar 16
Carga adicional (g)	5 > 30g-m
Alimentação / Localização (mm)	5 x 2.5 U.E.
Cabo Inter-Unidades (mm)	4 x 1.5
Limites de Funcionamento (°C)	-15 ~ 50 / -15 ~ 24
Carga de Gás de Fábrica (kg)	2,9

