Estação de recuperação SMART

Principais Caraterísticas

• Motor EC sem escovas 100 % cobre
• Compressor de duplo cilindro
• Compressor de ar sem óleo
• Condensador muito resistente
• Estrutura de ventilação axial para dissipação mais eficiente
• Display retroiluminado
• Sensores de alta e baixa pressão integrados
• Monitorização simples e precisa da pressão do gás
• Indicação de alarme por alta pressão e vácuo
• Operação com uma válvula para recolha e purga
• Estrutura resistente ao impacto
Apto a ser utilizado por empresas certificadas para manuseamento de gases fluorados

Descrição do Produto

Nova gama Smart de estações de recolha de fluidos frigorigéneos.
Compatível com R32 e HFO-1234YF

Atenção: NUNCA misturar fluidos frigorigéneos diferentes no mesmo recipiente de armazenamento; identificar SEMPRE o recipiente com o tipo de fluido armazenado.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0385	Estação de Recuperação SMART 600

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

MODELO	600
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50
Potência (HP)	1
Rotação do Motor (rpm)	2800
Compressor	lubrificação sem óleo, arrefecido a ar, duplo pistão
Paragem por Alta Pressão (bar/psi)	38.5/550
Peso Líquido (kg)	10.5
Dimensões (mm)	380x250x260
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R134a (kg/min)	2.70/8.50
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R410A (kg/min)	3.50/9.50
Refrigerantes	R134a, HFO-1234YF, R22, R407C, R410A, R32, etc.

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.