REGINA SMART 100 A+

Produção e Acumulação de Água Quente Sanitária

Principais Caraterísticas

> Elevada eficiência energética;
> Display digital touch;
> Interface de controlo via Wi-Fi;
> Condensador de alta eficiência;
> Fluído frigorigéneo: R134a;
> Apoio elétrico de 1,5 kW;
> Acumulador em aço inox Duplex 2205;
> Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão.
Altura 1 367,5 mm x Φ 520 mm

Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária.

Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi.

Acumulador em aço inox Duplex 2205.

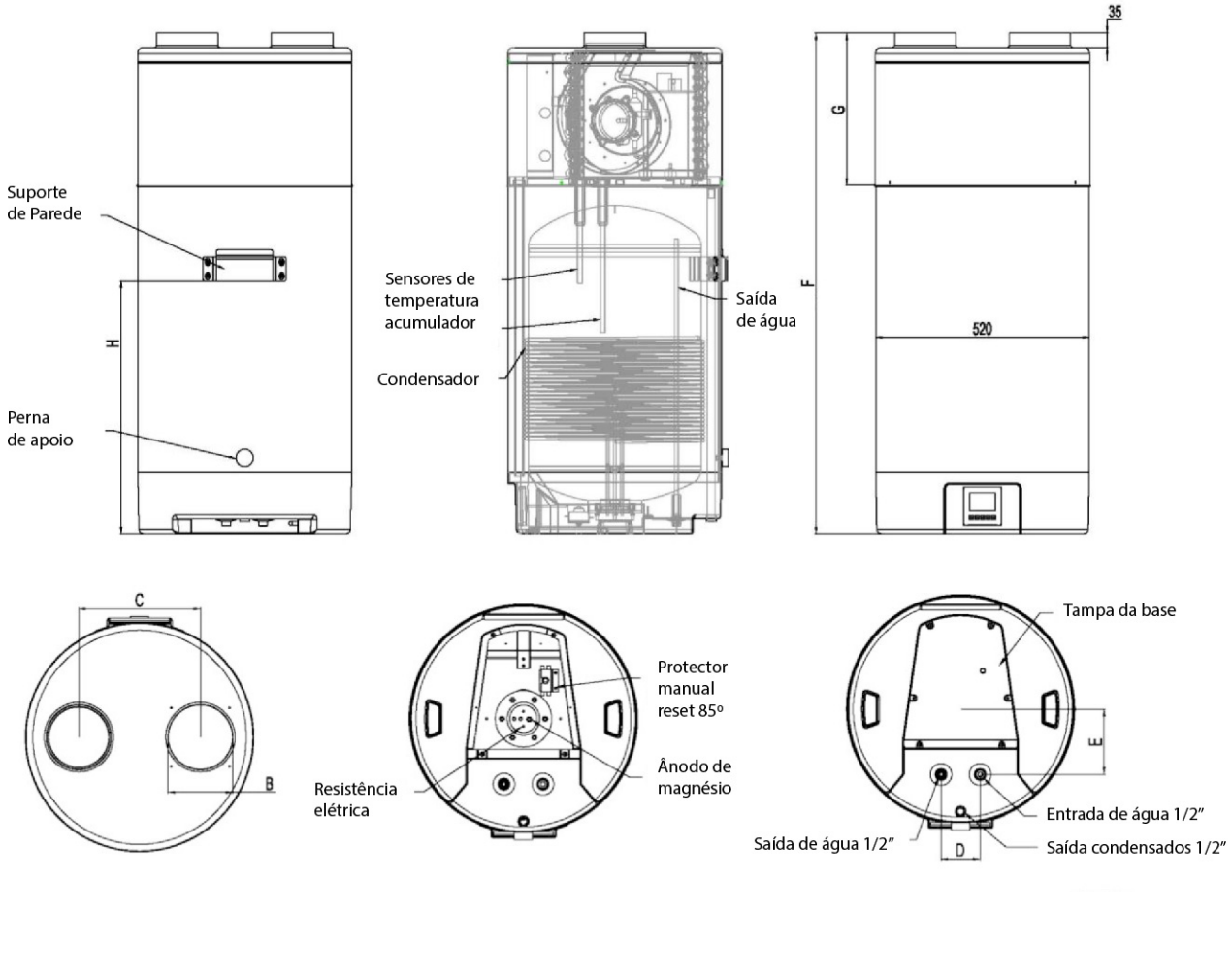
A transferência de energia do circuito frigorífico é efetuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0230	Bomba de Calor Regina Smart 100L (Sem Serpentina)

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

Componentes



Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

A.Q.S

DADOS TÉCNICOS	REGINA SMART 100L
Potência Térmica (15-55ºC T.amb 20/15ºC) (kW)	1,10
Potência Resistência Elétrica (kW)	1,50
COP (T.amb 20ºC) EN16147	4,30
Tempo de Aquecimento (h)	4,4
Consumo Aquecimento (kWh)	1,08
Consumo Standby (W)	30
Água Misturada a 40ºC V40 (lts)	139
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50
Potência Máx. Consumida (W)	1800
Caudal de Ar (m3/h)	250
Temperatura Máxima A.Q.S. (ºC)	60
Potência Sonora (dB/A)	48,5
Nível de protecção	IPX1
ERP	
Classe Energética	A+
Perfil de Consumo	M
Eficiência energética (%)	111,2
TERMOACUMULADOR	
Volume (lts)	100
Construção	Aço Inox Duplex 2205
Pressão Máx. Funcionamento (MPa)	1,0
Pressão Nominal Funcionamento MPa)	0,6
CIRCUITO FRIGORÍFICO	
Tipo de Compressor	Rotativo
Fluido Frigorigéneo	R134a
Quantidade de Fluido Frigoriéneo (g)	650
Pressão Máxima Sucção (MPa)	1,0
Pressão Máxima Descarga (MPa)	2,5
PESO E DIMENSÕES	
Peso líquido (kg)	50
A Diametro (mm)	Φ520
B (mm)	Φ120
C (mm)	280
D (mm)	100
E (mm)	130
F Altura (mm)	1367,5
G (mm)	370
H (mm)	739
J (mm)	35

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.