TORONTO PLUS Inverter

Tipo split

Principais Caraterísticas

> Temperatura de água quente: 20 ºC até 55 ºC;
> Temperatura de água fria: 5 ºC até 22 ºC;
> Temperatura ambiente exterior água quente: -15 ºC até 35 ºC;
> Temperatura ambiente exterior água fria: 15 ºC até 43 ºC;
> Temperatura de água quente: 40 ºC até 60 ºC;
> Temperatura ambiente exterior: -15 ºC até 43 ºC;
> Gás refrigerante: R410a;
> As envolventes laterais e a base são construídas em chapa de aço galvanizado com pintura em epoxy para assegurar uma resistência total aos agentes atmosféricos.
A bandeja de condensados já faz parte do conjunto. **Funções principais • unidade exterior:**
> Compressor rotacional DC Inverter 10 kW Mitsubihi;
> Depósito de fluido frigorigéneo;
> Pressostatos de alta e baixa pressão de gás;
> Ventilador com regulação de velocidade através de motor DC Inverter com eixo axial e descarga de ar horizontal;
> Equilíbrio estático e dinâmico;
> Motor elétrico de seis pólos com proteção térmica. Funcionamento a baixas temperaturas com controlo da velocidade de rotação do ventilador através das sondas no condensador entre 50 e 100% da velocidade nominal;
> Proteção térmica compressor;
> Válvula 4 vias;
> Permutador exterior gás-ar c/ alhetas de alumínio, tubos de cobre e grelha de proteção.
Funções principais • unidade interior/módulo hidráulico:
> Permutador de placas inox AISI316 gás-água c/ isolamento térmico e anti-condensação;
> Resistência elétrica anti-congelamento no permutador;
> Resistência elétrica auxiliar 2 x 1,5 kW do circuito hidráulico;
> Manómetro;
> Circulador p/ circuito primário;
> Válvula de 3 vias.

Descrição do Produto

Bomba de calor reversível de 10 kW preparada para o aquecimento ou arrefecimento de circuito primário a água de 5 ºC até 55 ºC e produção de A.Q.S. até 60 ºC.Fluido frigorigéneo R410a. Unidade exterior com compressor rotacional DC INVERTER.

Unidade hidráulica interior para transferência de energia entre o fluido refrigerante proveniente da unidade exterior e a água do circuito primário para a climatização e produção de A.Q.S., equipado com bomba circuladora e válvula de 3 vias.

UTILIZAÇÃO:
> Climatização (aquecimento ou arrefecimento) por ventiloconvetores;
> Produção de água quente até 60 ºC (com recurso a um termoacumulador externo - opcional);
> Piso radiante e sistemas solares.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-9901	Unidade Interior Toronto Plus
2301-9902	Unidade Exterior BC Toronto Plus

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

Componentes

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

UNIDADE EXTERIOR	TORONTO PLUS 10
Frio - Capacidade (kW)	10
Frio - Potência de Entrada (kW)	3,57
Frio - EER	2,8
Calor - Capacidade (kW)	12
Calor - Potência de Entrada (kW)	2,79
Calor - COP	4,3
Nível de Ruído (dB/A)	54
Tipo do Controlo	Comando C/Fios
Gás Refrigerante Tipo	R410a
Gás Refrigerante	2,7
Compressor Tipo	Rotacional DC Inverter
Compressor Marca	Mitsubishi
Compressor Número	1
Dimensões Comprimento x Altura x Largura (mm)	901 x 1377 x 435
Embalagem Comprimento x Altura x Largura (mm)	1016 x 1377 x 435
Peso Líquido / Bruto (kg)	95 / 100
Alimentação Eléctrica (V/Hz)	230/50
Tem. de Funcionamento Frio (ºC)	15 a 43
Tem. de Funcionamento Calor (ºC)	-15 a 43
Regulação de Temperatura Frio (ºC)	5 a 22
Regulação de Temperatura Calor (ºC)	20 a 55
Condições de Teste - Calor Tar exterior (ºC)	7
Condições de Teste - Calor Tsaída água (ºC)	35
Condições de Teste - Calor ΔT (ºC)	5
Condições de Teste - Frio Tar exterior (ºC)	35
Condições de Teste - Frio Tsaída água (ºC)	18
Condições de Teste - Frio ΔT (ºC)	18
UNIDADE INTERIOR	**TORONTO PLUS 10**
Função	Aquecimento e Arrefecimento
Tipo do Controlo	Comando C/Fios
Ligação Hidráulica de Entrada de Água (mm)	DN 32
Ligação Hidráulica de Saída de Água (mm)	DN 32
Dimensões - Comprimento x Altura x Largura (mm)	500 x 900 x 375
Embalagem - Comprimento x Altura x Largura (mm)	610 x 1110 x 510
Peso Líquido / Bruto (kg)	65/71
Alimentação Eléctrica (V/Hz)	230/50
Apoio Eléctrico - Nº	1
Potência Unitária (kW)	1,5
Regulação de Temperatura - Frio (ºC)	5 a 22
Regulação de Temperatura - Calor (ºC)	20 a 55
Condições de Teste Calor Tar exterior (ºC)	7
Condições de Teste Calor Tsaída água (ºC)	35
Condições de Teste Calor ΔT (ºC)	5
Condições de Teste Frio Tar exterior (ºC)	35
Condições de Teste Frio Tsaída água (ºC)	18
Condições de Teste Frio ΔT (ºC)	5

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.