Bomba solar

Principais Caraterísticas

> Pressão máxima: 9 bar;
> Caudal máximo: 50 L/h;
> Alimentação elétrica: 230 V~50 Hz;
> Consumo elétrico: 32 W;
> Ligações hidráulicas: 3/4" F;
> Aspiração: tubo de nylon (comprimento: 2 m);
> Dimensões: 200 x 150 x 90 mm.

Descrição do Produto

Grupo elétrico de reposição parcial de fluído para instalações de solar térmico, de fácil instalação e utilização.

Este grupo inclui uma bomba de êmbolo que fornece o caudal de alimentação e permite operações de enchimento de forma rápida e segura.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0175	Grupo Electrico para Circuitos Solares

Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.