



Bomba de Condensados RED

Detector + Bomba

Principais Características

- Silenciosa e sem vibrações;
- Baixo consumo;
- **LED indicador de funcionamento/alarme;**
- Elevada capacidade para todos os sistemas de Ar Condicionado;
- Reservatório com revestimento em borracha extremamente resistente;
- **Sensor de nível sem elementos móveis, maior fiabilidade;**
- Nível duplo de controlo do nível do líquido, para maior segurança.

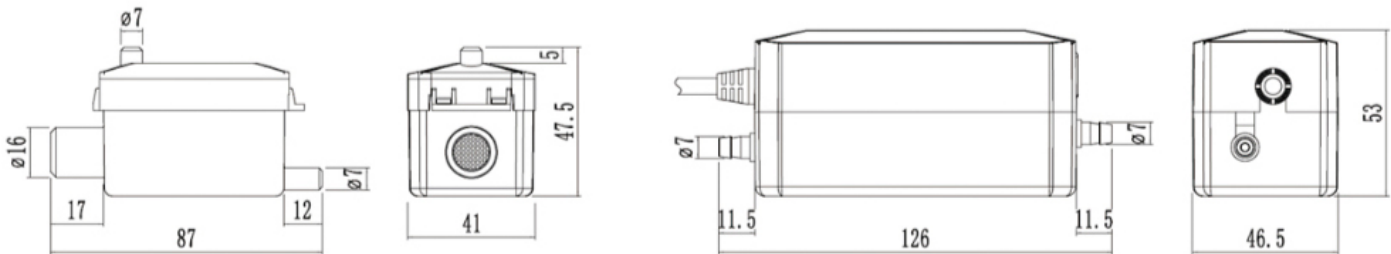
Descrição do Produto

Bomba de condensados de evacuação rápida e silenciosa de condensados;
Dois módulos compactos e fáceis de instalar.
Apto para unidades de climatização até 10 kW.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0199	Bomba de Condensados ZANTIA RED (Detector+Bomba)

Dimensões



Informação Adicional



DADOS TÉCNICOS	
Alimentação	AC100V~250V, 50/60Hz
Altura de Descarga	Máx. 10m
Caudal Máximo	16 l/h
Capacidade do Depósito	45 ml
Nível Sonoro (1 metro)	≤ 19dbB (A)
Temperatura Ambiente	5~50°C

