



Estación de recuperación SMART

Principais Caraterísticas

- Motor EC sin escobillas 100 % cobre
- Compresor de doble cilindro
- Compresor de aire sin aceite
- Condensador muy resistente
- Estructura de ventilación axial para una disipación más eficiente
- Pantalla retroiluminada
- Sensores de alta y baja presión integrados
- Monitoreo simple y preciso de la presión del gas
- Indicación de alarma por alta presión y vacío
- Operación con una válvula para recogida y purga
- Estructura resistente al impactoApto para ser utilizado por empresas certificadas para el manejo de gases fluorados

Descrição do Produto

Gama Smart de estaciones de recogida de fluidos refrigerantes. Compatible con R32 y HFO-1234YF.

Atención: NUNCA mezclar fluidos refrigerantes diferentes en el mismo recipiente de almacenamiento; IDENTIFICAR SIEMPRE el recipiente con el tipo de fluido almacenado.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0385	Estação de Recuperação SMART 600

MODELO	600
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50
Potência (HP)	1
Rotação do Motor (rpm)	2800
Compressor	lubrificação sem óleo, arrefecido a ar, duplo pistão
Paragem por Alta Pressão (bar/psi)	38.5/550
Peso Líquido (kg)	10.5
Dimensões (mm)	380x250x260
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R134a (kg/min)	2.70/8.50
Nível de Recuperação Líquido/Push Pull R410A (kg/min)	3.50/9.50
Refrigerantes	R134a, HFO-1234YF, R22, R407C, R410A, R32, etc.

