# REGINA SMART 200 A+

## Produção e Acumulação de Água Quente Sanitária

### Principais Caraterísticas

- Elevada eficiência energética;
- Display digital touch;
- Controlador integra função solar;
- Interface de controlo via WIFI;
- Condensador de alta eficiência;
- Fluído frigorigéneo: R134a;
- Apoio elétrico de 1,5kW;
- Acumulador em aço inox Duplex 2205;
- 1 Serpentina auxiliar: várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor, caldeira a biomassa, gasóleo ou gás;
- Incluí sonda para colector solar;
- Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão.

### Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 200Lts. Display digital touch com interface de controlo via WIFI. Acumulador em aço inox Duplex 2205. A transferência de energia do circuito frigorífico é efectuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

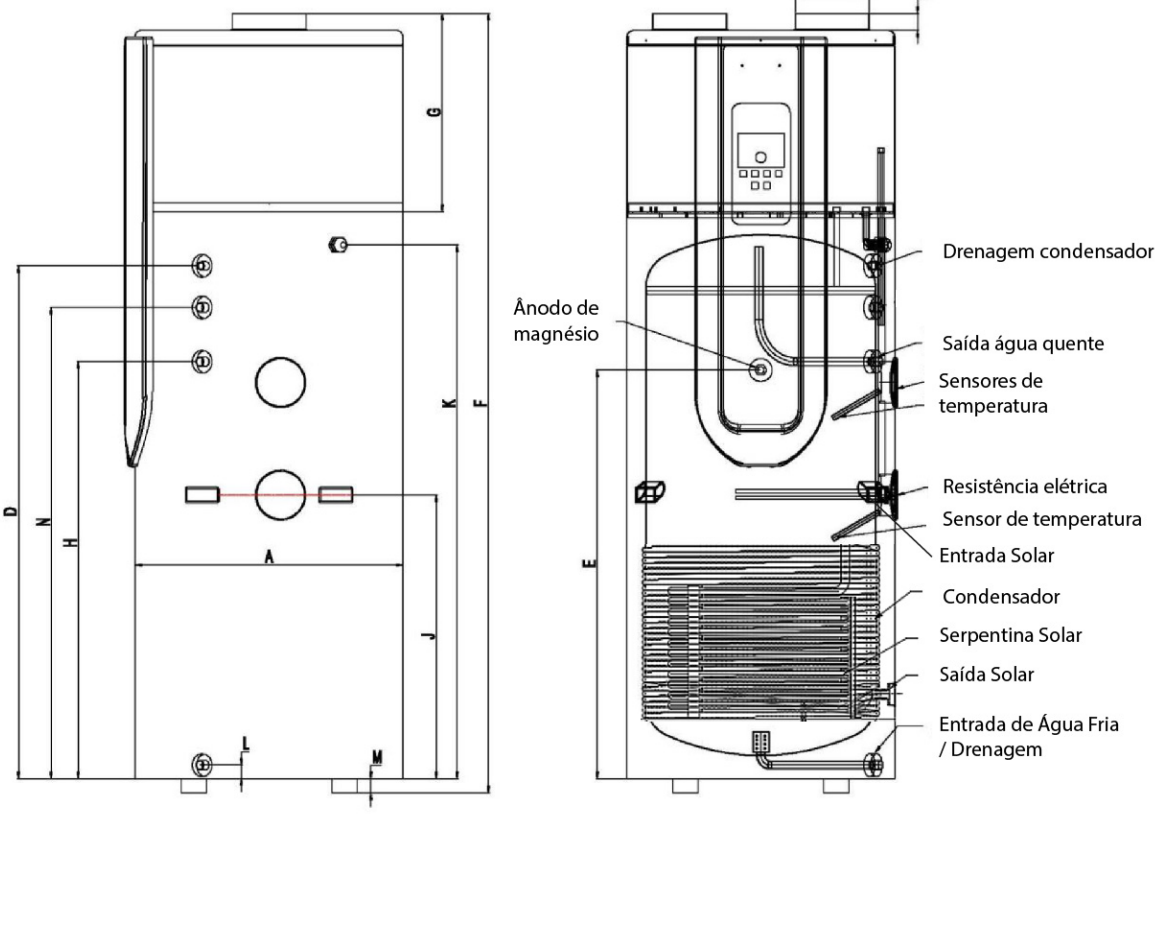
### Modelos e Preços

| Código | Modelo |
|---|---|
| 2301-0231 | Bomba de Calor Regina Smart 200L ( 1 Serpentina ) |



Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

## Componentes





Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.

| DADOS TÉCNICOS | REGINA SMART 200 |
|---|---|
| Potência Térmica (15-55ºC T.amb 20/15ºC) (kW) | 2,02 |
| Potência Resistência Elétrica (kW) | 1,50 |
| COP (T.amb 20ºC) EN16147 | 4,12 |
| Tempo de Aquecimento (h) | 4,6 |
| Consumo Aquecimento (kWh) | 2,24 |
| Consumo Standby (W) | 40 |
| Água Misturada a 40ºC V40 (lts) | 152 |
| Alimentação Elétrica (V/Hz) | 230/50 |
| Potência Máx. Consumida (W) | 2200 |
| Caudal de Ar (m3/h) | 450 |
| Temperatura Máxima A.Q.S. (ºC) | 60 |
| Potência Sonora (dB/A) | 55 |
| Nível de protecção | IPX1 |
| **ERP** | |
| Classe Energética | A+ |
| Perfil de Consumo | L |
| Eficiência energética (%) | 106 |
| **TERMOACUMULADOR** | |
| Volume (lts) | 200 |
| Construção | Aço Inox Duplex 2205 |
| Pressão Máx. Funcionamento (MPa) | 1,0 |
| Pressão Nominal Funcionamento MPa) | 0,6 |
| **CIRCUITO FRIGORÍFICO** | |
| Tipo de Compressor | Rotativo |
| Fluido Frigorigéneo | R134a |
| Quantidade de Fluido Frigoriéneo (g) | 800 |
| Pressão Máxima Sucção (MPa) | 1,0 |
| Pressão Máxima Descarga (MPa) | 2,5 |
| **PESO E DIMENSÕES** | |
| Peso líquido (kg) | 95 |
| A (mm) | Φ560 |
| B (mm) | Φ177 |
| C (mm) | 40 |
| D (mm) | 1125 |
| E (mm) | 1030 |
| F (mm) | 1745 |
| G (mm) | 445 |
| H (mm) | 1025 |
| J (mm) | 600 |
| K (mm) | 1170 |
| L (mm) | 32,5 |
| M (mm) | 35 |
| N (mm) | 1080 |



Possíveis alterações sem aviso prévio.
Preços recomendados de venda ao público. Os preços indicados não incluem i.V.A.
Esta ficha técnica não dispensa a consulta do manual de instruções.