



**Aquecimento | Arrefecimento
Produção de A.Q.S**



Utilização: Aquecimento ou arrefecimento de circuito primário a água e produção de AQS



Aplicações:

- Climatização (Aquecimento ou Arrefecimento) por ventiloconvectores;
- Aquecimento por Piso radiante;
- Produção de AQS até 60°C;
- Pré-aquecimento de água (apoio auxiliar) para circuito a alta temperatura.

Características:

Bomba de calor reversível preparada para o aquecimento ou arrefecimento de circuito primário a água de 5 a 55°C e produção de AQS até 60°C. Fluido frigorígeno R410a. Unidade Exterior com Compressor Rotacional DC INVERTER. Unidade hidráulica interior para transferência de energia entre o fluido refrigerante proveniente da unidade exterior e a água do circuito primário para a climatização e produção de AQS, equipado com bomba circuladora e válvula de 3 vias.

Limites de Funcionamento - Climatização:

Temperatura de Água Quente: 20 a 55°C / Água Fria: 5 a 22°C.
Temperatura Ambiente Exterior Água Quente: -15 a 35°C / Água Fria: 15 a 43°C.

Limites de Funcionamento - Produção de AQS:

Temperatura de Água Quente: 40 a 60°C.
Temperatura Ambiente Exterior: -15 a 43°C.

Fontes de Energia: 10 kw - electricidade (alimentação monofásica) e ar ambiente exterior

Fluido de Transferência Térmica: R410a

Funções Principais - Unidade Exterior:

- Compressor Rotacional DC Inverter 10kW Mitsubishi
- Depósito de fluido frigorígeno
- Pressostatos de alta e baixa pressão de gás
- Ventilador com regulação de velocidade através de motor DC Inverter com eixo axial e descarga de ar horizontal.
- Equilíbrio estático e dinâmico.
- Motor eléctrico de seis pólos com protecção térmica. Funcionamento a baixas temperaturas com controlo da velocidade de rotação do ventilador através das sondas no condensador entre 50 a 100% da velocidade nominal.
- Protecção térmica compressor
- Válvula 4 vias
- Permutador exterior gás-ar c/alhetas de alumínio, tubos de cobre e grelha de protecção

Funções Principais - Unidade Interior/Módulo Hidráulico:

- Permutador de placas inox AISI316 gás-água c/isolamento térmico e anti-condensação.
- Resistência eléctrica anti-congelamento no permutador
- Resistência eléctrica auxiliar 2x1,5kW do circuito hidráulico
- Manómetro
- Circulador p/circuito primário
- Válvula de 3 vias



Unidade Interior



Unidade Exterior



Controlador Remoto

© Dezembro 2010. Zantia S.A. Todos os direitos reservados. As especificações presentes neste panfleto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 	Toronto Plus 10 unidade interior	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 	Toronto Plus 10 unidade exterior
Função:	Aquecimento e Arrefecimento	Potência Arrefecimento (kW):	10
Tipo de Controlo	Comando com Fios	Potência Entrada Arrefecimento (kW):	3,57
Nº de Resistências Eléctricas	1	COP Arrefecimento	2,8
Potência Resistência Eléctrica (kW):	1,5	Potência Aquecimento (kW):	12
Ligação Entrada de Água (mm):	DN 32	Potência Entrada Aquecimento (kW):	2,79
Ligação Saída de Água (mm):	DN 32	EER Aquecimento	4,3
Peso Líquido/Bruto (kg):	65/71	Peso Líquido/Bruto (kg):	95/100
Dimensões A x L x P (mm):	900 x 375 x 500	Dimensões A x L x P (mm):	1377 x 435 x 901